



221121341623

检测报告

Test Report

报告编号：GK/ST-2022-08-2071

项目名称 上汽大众汽车有限公司宁波分公司废水、废气委托检测

委托单位 上汽大众汽车有限公司宁波分公司

宁波国科监测技术有限公司



说 明

一、本报告无编制人、审核人、批准人签字，或涂改，或未加盖宁波国科监测技术有限公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本检测报告未经公司同意，不得以任何方式复制及做广告宣传，经同意复制的复印件，应由我公司加盖红色检验检测报告专用章确认。

三、由委托方送样的委托检测，本公司检测数据和结果仅对接收样品负责；

四、本报告正文共 10 页，一式 2 份，发出报告与留存报告的正文一致；

五、若对本检测报告有异议，须于收到本报告之日起七个工作日内以书面形式向本公司提出复检申请。无法有效保存和超过样品保存期的样品不做复检。

宁波国科监测技术有限公司

地址：宁波杭州湾新区滨海二路科技创业服务中心北侧

电话：0574-63902393

委托方 上汽大众汽车有限公司宁波分公司

被检测方及地址 上汽大众汽车有限公司宁波分公司（宁波杭州湾新区滨海六路 258 号）

委托日期 2022 年 01 月 31 日

采样日期 2022 年 08 月 08 日、2022 年 08 月 09 日、2022 年 08 月 11 日、2022 年 08 月 12 日

采样单位 宁波国科监测技术有限公司

样品类别 废水、废气

检测目的 委托检测

检测日期 2022 年 08 月 08 日至 2022 年 08 月 26 日

检测项目、方法和仪器设备

检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	主要仪器设备
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH/mV/溶解氧测量仪
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 溶解氧测定仪
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	标准 COD 消解器 酸式滴定管
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热恒温鼓风干燥箱 1/万分析天平
总镍 总锌	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外分光光度计
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪

评价标准 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 1 第一类、表 4 一级和三级标准；
《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；
《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）；
《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）。

1.水质检测结果

表 1

单位:mg/L (pH 值除外)

采样点位	DW074 1#			均值	排放标准
	样品性状	浅黄色、微浑	浅黄色、微浑		
采样时间	08 月 08 日				
采样频次	第一次	第二次	第三次		
检测项目	检测结果				
五日生化需氧量	2.3	2.0	2.1	2.1	300
阴离子表面活性剂	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	20
悬浮物	4	<4	<4	<4	400
石油类	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20
总镍	0.075	0.074	0.073	0.074	1.0
总锌	0.010	0.010	0.010	0.010	2.0
总氮	3.74	3.73	3.01	3.49	70
pH 值	7.2	7.2	7.4	-	6~9
化学需氧量	17	13	15	15	500
氨氮	0.086	0.042	0.052	0.060	35
总磷	2.98	2.94	2.96	2.96	8

表 2

单位:mg/L (pH 值除外)

采样点位	DW076 2#			均值	排放标准
	样品性状	浅黄色、微浑	浅黄色、微浑		
采样时间	08 月 08 日				
采样频次	第一次	第二次	第三次		
检测项目	检测结果				
五日生化需氧量	2.3	2.8	2.5	2.5	300
阴离子表面活性剂	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	20
石油类	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20
总镍	0.058	0.058	0.057	0.058	1.0
总锌	0.025	0.025	0.025	0.025	2.0
总氮	6.35	7.13	7.04	6.84	70
悬浮物	6	7	7	7	400
pH 值	7.5	7.4	7.5	-	6~9
氨氮	0.046	0.043	0.077	0.055	35
化学需氧量	16	25	24	22	500
总磷	1.54	1.48	1.50	1.51	8

2. 油漆车间废气（一期）检测结果

表 1

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
CPH1 (油漆) 中间烘房出口-1线 DA170 170#	24	21830	非甲烷总烃	08月08日	第一次	22.5	0.491
					第二次	20.8	0.454
					第三次	19.8	0.432
CPH1 (油漆) 中间烘房出口-2线 DA173 173#		第一次			23.4	0.656	
		第二次			22.5	0.631	
		第三次			21.0	0.589	
CPH1 (油漆)PVC 喷胶废气1线出口 DA356 356#		第一次			16.1	0.196	
		第二次			17.1	0.208	
		第三次			16.8	0.204	
CPH1 (油漆)PVC 喷胶废气2线出口 DA115 115#	第一次	18.0	0.337				
	第二次	18.0	0.337				
	第三次	18.0	0.337				
CPH1 (油漆) 面漆喷房进口1线 605#	/	120843	非甲烷总烃	08月09日	第一次	38.9	4.70
					第二次	37.4	4.52
					第三次	35.0	4.23
CPH1 (油漆) 面漆喷房进口2线 606#		第一次			43.2	5.13	
		第二次			45.0	5.35	
		第三次			44.2	5.25	
排放标准						60	/②0

表 2

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果			
						排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)		
PFH1P 电泳烘房进口 1 线 DA113 601#	/①	11843	非甲烷总烃	08 月 09 日	第一次	43.2	0.512		
					第二次	47.5	0.563		
					第三次	47.7	0.565		
CPH1 (油漆) 电泳烘房出口 1 线 DA113 113#	24	11859			第一次	3.44	0.041		
					第二次	2.92	0.035		
					第三次	2.64	0.031		
PFH1P 电泳烘房进口 2 线 DA283 602#	/①	13847			第一次	66.5	0.921		
					第二次	60.3	0.835		
					第三次	57.6	0.798		
CPH1 (油漆) 电泳烘房出口 2 线 DA283 283#	24	12571			第一次	3.74	0.047		
					第二次	3.87	0.049		
					第三次	3.83	0.048		
PFH1P 面漆烘房进口 1 线 DA046 603#	/①	12847			第一次	49.7	0.638		
					第二次	49.4	0.635		
					第三次	49.0	0.630		
CPH1 (油漆) 面漆烘房出口-1 线 DA046 46#	24	12256			第一次	3.08	0.038		
					第二次	3.14	0.038		
					第三次	3.21	0.039		
PFH1P 面漆烘房进口 2 线 DA297 604#	/①	12177			第一次	46.6	0.567		
					第二次	45.8	0.558		
					第三次	46.2	0.563		
CPH1 (油漆) 面漆烘房出口-2 线 DA297 297#	24	13026			第一次	3.85	0.050		
					第二次	3.88	0.051		
					第三次	3.74	0.049		
排放标准						60	/②		

附：去除效率表

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	去除效率(%)
PFH1P 电泳烘房进口 1 线 DA113 601#	/①	11843	非甲烷总烃	08 月 09 日	第一次	43.2	93.4
					第二次	47.5	
					第三次	47.7	
第一次	3.44						
第二次	2.92						
第三次	2.64						
CPH1 (油漆) 电泳烘房出口 1 线 DA113 113#	24	11859			第一次	66.5	94.4
					第二次	60.3	
					第三次	57.6	
PFH1P 电泳烘房进口 2 线 DA283 602#	/①	13847	第一次	3.74	94.0		
			第二次	3.87			
			第三次	3.83			
CPH1 (油漆) 电泳烘房出口 2 线 DA283 283#	24	12571	第一次	49.7	94.0		
			第二次	49.4			
			第三次	49.0			
PFH1P 面漆烘房进口 1 线 DA046 603#	/①	12847	第一次	3.08		91.1	
			第二次	3.14			
			第三次	3.21			
CPH1 (油漆) 面漆烘房出口-1 线 DA046 46#	24	12256	第一次	46.6	91.1		
			第二次	45.8			
			第三次	46.2			
PFH1P 面漆烘房进口 2 线 DA297 604#	/①	12177	第一次	3.85		91.1	
			第二次	3.88			
			第三次	3.74			
CPH1 (油漆) 面漆烘房出口-2 线 DA297 297#	24	13026					

3.油漆车间（二期）检测结果

表 1

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果			
						排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)		
PFH2P(油漆) 电泳烘房进口1线DA231 500#	/①	20738	非甲烷 总烃	08月11日	第一次	128	2.65		
					第二次	152	3.15		
					第三次	147	3.05		
CPH2(油漆) 电泳烘房出口一线 DA231 231#	24	21083			第一次	7.12	0.150		
					第二次	4.92	0.104		
					第三次	4.70	0.099		
PFH2P(油漆) 电泳烘房进口2线DA232 501#	/①	22719			第一次	146	3.32		
					第二次	138	3.14		
					第三次	141	3.20		
CPH2(油漆) 电泳烘房出口2线DA232 232#	24	22914			第一次	7.67	0.176		
					第二次	6.63	0.152		
					第三次	7.04	0.161		
PFH2P 面漆 烘房进口1线 DA336 502#	/①	15499			第一次	122	1.89		
					第二次	106	1.64		
					第三次	126	1.95		
CPH2(油漆) 面漆烘房出口-1线 DA336 336#	24	24711			第一次	7.73	0.191		
					第二次	7.28	0.180		
					第三次	7.10	0.175		
PFH2P 面漆 烘房进口2线 DA092 503#	/①	14978			第一次	150	2.25		
					第二次	130	1.95		
					第三次	175	2.62		
CPH2(油漆) 面漆烘房出口-2线 DA092 092#	24	23017			第一次	5.11	0.118		
					第二次	4.66	0.107		
					第三次	5.42	0.125		
排放标准						60	/②		

表 2

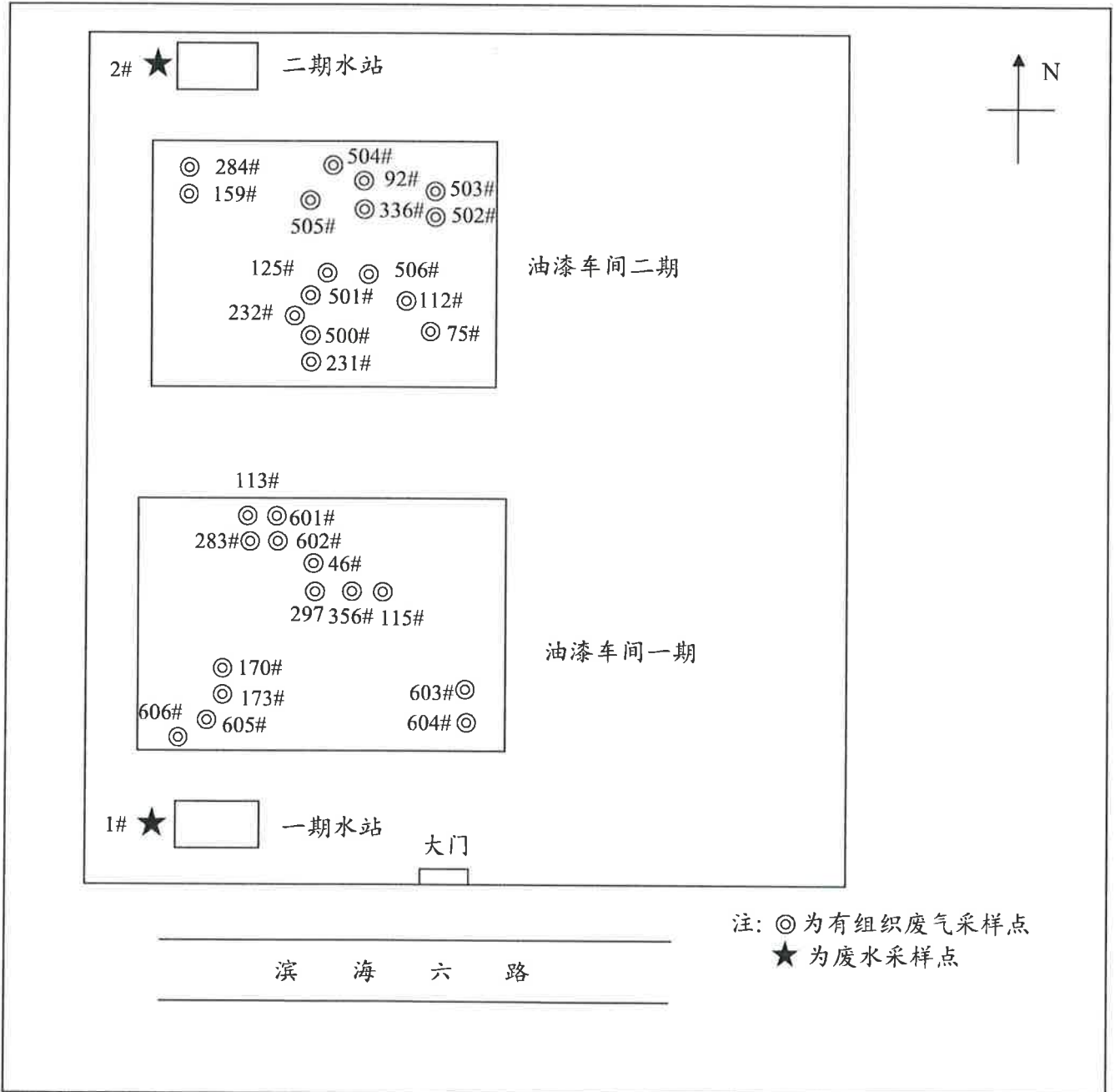
采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
CPH2(油漆)PVC 喷胶 废气 1 线 DA112 112#	24	32726	非甲烷 总烃	08 月 12 日	第一次	7.36	0.241
					第二次	7.62	0.249
					第三次	7.16	0.234
CPH2 PVC 喷胶废 气 2 线 DA075 75#		34921			第一次	7.28	0.254
					第二次	7.16	0.250
					第三次	7.17	0.250
CPH2(油漆) 中间烘房出 口-1 线 DA159 159#		20141			第一次	8.69	0.175
					第二次	9.48	0.191
					第三次	8.81	0.177
CPH2(油漆) 中间烘房出 口-2 线 DA284 284#		21031			第一次	7.97	0.168
					第二次	8.52	0.179
					第三次	8.01	0.168
CPH2(油漆)PVC 预凝 胶 DA125 125#	13912	第一次	5.72	0.080			
		第二次	4.76	0.066			
		第三次	4.43	0.062			
(油漆) 面漆 喷房-1 线(进 口) 504#	/ ①	119114	第一次	126	15.0		
			第二次	122	14.5		
			第三次	121	14.4		
(油漆) 面漆 喷房-2 线(进 口) 505#		120147	第一次	144	17.3		
			第二次	124	14.9		
			第三次	119	14.3		
CPH2(油漆) 阻尼喷涂废 气排放口 506#	24	6684	第一次	30.2	0.202		
			第二次	37.4	0.250		
			第三次	34.5	0.231		
排放标准						60	/ ②

附：去除效率表

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	去除效率(%)
CPH2(油漆) 电泳烘房进口 1线 DA231 500#	/①	20738	非甲烷 总烃	08月11日	第一次	128	96.0
					第二次	152	
					第三次	147	
第一次	7.12						
第二次	4.92						
第三次	4.70						
CPH2(油漆) 电泳烘房出口 一线 DA231 231#	24	21083			第一次	146	94.9
					第二次	138	
					第三次	141	
第一次	7.67						
第二次	6.63						
第三次	7.04						
CPH2(油漆) 电泳烘房进口 2线 DA232 501#	/①	22719	第一次	122	90.1		
			第二次	106			
			第三次	126			
第一次	7.73						
第二次	7.28						
第三次	7.10						
CPH2(油漆) 电泳烘房出口 二线 DA232 232#	24	22914	第一次	150	94.8		
			第二次	130			
			第三次	175			
第一次	5.11						
第二次	4.66						
第三次	5.42						
PFH2P 面漆烘 房进口 1线 DA336 502#	/①	15499	第一次	150	94.8		
			第二次	130			
			第三次	175			
第一次	5.11						
第二次	4.66						
第三次	5.42						
CPH2(油漆) 面漆烘房出口 -1线 DA336 336#	24	24711	第一次	150	94.8		
			第二次	130			
			第三次	175			
第一次	5.11						
第二次	4.66						
第三次	5.42						
PFH2P 面漆烘 房进口 2线 DA092 503#	/①	14978	第一次	150	94.8		
			第二次	130			
			第三次	175			
第一次	5.11						
第二次	4.66						
第三次	5.42						
CPH2(油漆) 面漆烘房出口 -2线 DA092 092#	24	23017	第一次	150	94.8		
			第二次	130			
			第三次	175			
第一次	5.11						
第二次	4.66						
第三次	5.42						

- 注：1.报告中“/①”表示进口无需体现排气筒高度；
- 2.“/②”表示无排放标准；
- 3.进口无需执行标准。

附采样点位示意图



说明：本检测报告所使用的评价标准由委托方提供，本公司不对其负责；评价标准不属于本报告的主体部分，未在计量认证授权范围内，仅供参考。

END

编制人 *华博*

审核人 *宁丽*

批准人 *魏玲*

批准日期 *2022.8.27*

