



221121341623

# 检测报告

*Test Report*

报告编号: GK/ST-2022-07-1660

项目名称 上汽大众汽车有限公司宁波分公司废水、废气委托检测

委托单位 上汽大众汽车有限公司宁波分公司

宁波国科监测技术有限公司



# 说 明

一、本报告无编制人、审核人、批准人签字，或涂改，或未加盖宁波国科监测技术有限公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本检测报告未经公司同意，不得以任何方式复制及做广告宣传，经同意复制的复印件，应由我公司加盖红色检验检测报告专用章确认。

三、由委托方送样的委托检测，本公司检测数据和结果仅对接收样品负责；

四、本报告正文共10页，一式2份，发出报告与留存报告的正文一致；

五、若对本检测报告有异议，须于收到本报告之日起七个工作日内以书面形式向本公司提出复检申请。无法有效保存和超过样品保存期的样品不做复检。

宁波国科监测技术有限公司

地址：宁波杭州湾新区滨海二路科技创业服务中心北侧

电话：0574-63902393

**委托方** 上汽大众汽车有限公司宁波分公司

**被检测方及地址** 上汽大众汽车有限公司宁波分公司（宁波杭州湾新区滨海六路 258 号）

**委托日期** 2022 年 01 月 31 日

**采样日期** 2022 年 07 月 11 日、2022 年 07 月 12 日、2022 年 07 月 13 日、2022 年 07 月 14 日、2022 年 07 月 20 日

**采样单位** 宁波国科监测技术有限公司

**样品类别** 废水、废气

**检测目的** 委托检测

**检测日期** 2022 年 07 月 11 日至 2022 年 07 月 25 日

**检测项目、方法和仪器设备**

检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	主要仪器设备
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH/mV/溶解氧测量仪
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 溶解氧测定仪
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	标准 COD 消解器 酸式滴定管
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热恒温鼓风干燥箱 1/万分析天平
总镍 总锌	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外分光光度计
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪

**评价标准** 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 1 第一类、表 4 一级和三级标准；  
《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；  
《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；  
《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）。

## 1.水质检测结果

表 1

单位:mg/L (pH 值除外)

采样点位	DW074 1#			均值	排放标准
	样品性状	无色、透明	无色、透明		
采样时间	07月14日				
采样频次	第一次	第二次	第三次		
检测项目	检测结果				
五日生化需氧量	3.0	3.0	3.3	3.1	300
阴离子表面活性剂	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	20
悬浮物	7	8	6	7	400
石油类	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20
总镍	0.056	0.055	0.055	0.055	1.0
总锌	0.158	0.153	0.158	0.156	2.0
总氮	2.99	2.92	2.87	2.93	70
pH 值	7.7	7.7	7.7	-	6~9
化学需氧量	15	14	14	14	500
氨氮	0.042	0.039	0.082	0.054	35
总磷	2.06	2.31	2.18	2.18	8

表 2

单位:mg/L (pH 值除外)

采样点位	DW076 2#			均值	排放标准
	样品性状	无色、透明	无色、透明		
采样时间	07 月 14 日				
采样频次	第一次	第二次	第三次		
检测项目	检测结果				
五日生化需氧量	2.3	2.2	2.5	2.3	300
阴离子表面活性剂	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	20
石油类	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20
总镍	0.046	0.047	0.045	0.046	1.0
总锌	0.024	0.072	0.027	0.041	2.0
总氮	5.43	5.76	5.88	5.69	70
悬浮物	6	5	5	5	400
pH 值	8.1	8.1	8.1	-	6~9
氨氮	0.034	0.022	0.062	0.039	35
化学需氧量	11	11	10	11	500
总磷	1.94	1.78	1.89	1.87	8

## 2. 油漆车间废气（一期）检测结果

表 1

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m <sup>3</sup> /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
CPH1 (油漆) 中间烘房出口-1线 DA170 170#	24	20081	非甲烷 总烃	07月13日	第一次	47.0	0.944
					第二次	43.3	0.870
					第三次	40.2	0.807
CPH1 (油漆) 中间烘房出口-2线 DA173 173#		第一次			10.9	0.292	
		第二次			9.72	0.261	
		第三次			9.45	0.253	
第一油漆车间 喷胶1线排气筒 DA356 356#		第一次			12.1	0.153	
		第二次			11.4	0.145	
		第三次			11.2	0.142	
第一油漆车间 喷胶2线排气筒 DA115 115#	第一次	7.23	0.126				
	第二次	7.28	0.127				
	第三次	6.97	0.121				
第一油漆车间 面漆喷房1线排气筒 进口 DA045 605#	第一次	28.2	3.88				
	第二次	27.4	3.77				
	第三次	30.0	4.13				
第一油漆车间 面漆喷房2线排气筒 进口 DA289 606#	第一次	29.7	3.81				
	第二次	25.3	3.25				
	第三次	25.2	3.24				
排放标准						60	/②

表 2

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m <sup>3</sup> /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
PFH1P 电泳烘房进口 1 线(DA113) 602#	/①	13478	非甲烷总烃	07 月 12 日	第一次	97.2	1.31
					第二次	107	1.44
					第三次	104	1.40
第一油漆车间电泳底漆烘干 1 线排气筒 DA113 113#	24	10864			第一次	6.54	0.071
					第二次	6.13	0.067
					第三次	6.68	0.073
PFH1P 电泳烘房进口 2 线 DA283 601#	/①	11375			第一次	105	1.19
					第二次	102	1.16
					第三次	98.6	1.12
第一油漆车间电泳底漆烘干 2 线排气筒 DA283 283#	24	11142			第一次	6.88	0.077
					第二次	7.10	0.079
					第三次	7.21	0.080
第一油漆车间面漆烘干 1 线排气筒进口 DA046 603#	/①	12043			第一次	99.2	1.19
					第二次	110	1.32
					第三次	95.0	1.14
CPH1(油漆)面漆烘房出口-1 线 DA046 46#	24	13006	第一次	6.49	0.084		
			第二次	7.15	0.093		
			第三次	5.44	0.071		
第一油漆车间面漆烘干 2 线排气筒进口 DA297 604#	/①	14482	第一次	94.1	1.36		
			第二次	99.0	1.43		
			第三次	108	1.56		
CPH1(油漆)面漆烘房出口-2 线 DA297 297#	24	13125	第一次	6.10	0.080		
			第二次	6.18	0.081		
			第三次	6.40	0.084		
排放标准						60	/②

附：去除效率表

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m <sup>3</sup> /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	去除效率(%)
PFHIP 电泳烘房进口 1 线 (DA113) 602#	/ ①	13478	非甲烷总烃	07 月 12 日	第一次	97.2	94.9
					第二次	107	
					第三次	104	
第一次	6.54						
第二次	6.13						
第三次	6.68						
第一油漆车间电泳底漆烘干 1 线排气筒 DA113 113#	24	10864			第一次	105	93.2
					第二次	102	
					第三次	98.6	
第一次	6.88						
第二次	7.10						
第三次	7.21						
PFHIP 电泳烘房进口 2 线 DA283 601#	/ ①	11375	第一次	99.2	93.2		
			第二次	110			
			第三次	95.0			
第一次	6.49						
第二次	7.15						
第三次	5.44						
第一油漆车间面漆烘干 1 线排气筒进口 DA046 603#	/ ①	12043	第一次	94.1	94.3		
			第二次	99.0			
			第三次	108			
第一次	6.10						
第二次	6.18						
第三次	6.40						
CPH1(油漆)面漆烘房出口-1 线 DA046 46#	24	13006	第一次	94.1	94.3		
			第二次	99.0			
			第三次	108			
第一次	6.10						
第二次	6.18						
第三次	6.40						
第一油漆车间面漆烘干 2 线排气筒进口 DA297 604#	/ ①	14482	第一次	94.1	94.3		
			第二次	99.0			
			第三次	108			
第一次	6.10						
第二次	6.18						
第三次	6.40						
CPH1(油漆)面漆烘房出口-2 线 DA297 297#	24	13125	第一次	94.1	94.3		
			第二次	99.0			
			第三次	108			
第一次	6.10						
第二次	6.18						
第三次	6.40						



## 3.油漆车间（二期）检测结果

表 1

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m <sup>3</sup> /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果			
						排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)		
PFH2P 电泳烘房一线进口 DA231 500#	/①	23840	非甲烷总烃	07月11日	第一次	286	6.82		
					第二次	384	9.15		
					第三次	323	7.70		
第二油漆车间电泳底漆烘干1线排气筒 DA231 231#	24	21071			第一次	5.30	0.112		
					第二次	5.56	0.117		
					第三次	5.53	0.117		
PFH2P 电泳烘房二线 DA232 进口 501#	/①	20439			第一次	317	6.48		
					第二次	383	7.83		
					第三次	354	7.24		
第二油漆车间电泳底漆烘干2线排气筒出口 DA232 232#	24	28455			第一次	5.46	0.155		
					第二次	4.76	0.135		
					第三次	4.92	0.140		
PFH2P 面漆烘房一线进口 DA336 502#	/①	13869			第一次	328	4.55		
					第二次	303	4.20		
					第三次	395	5.48		
第二油漆车间面漆烘干一线排气筒 DA336 336#	24	15866			第一次	6.37	0.101		
					第二次	4.63	0.073		
					第三次	5.00	0.079		
PFH2P 面漆烘房二线进口 DA092 503#	/①	12698			第一次	337	4.28		
					第二次	271	3.44		
					第三次	282	3.58		
第二油漆车间面漆烘干2线排气筒 DA092 092#	24	15114			第一次	7.06	0.107		
					第二次	7.34	0.111		
					第三次	7.57	0.114		
排放标准						60	/②		

表 2

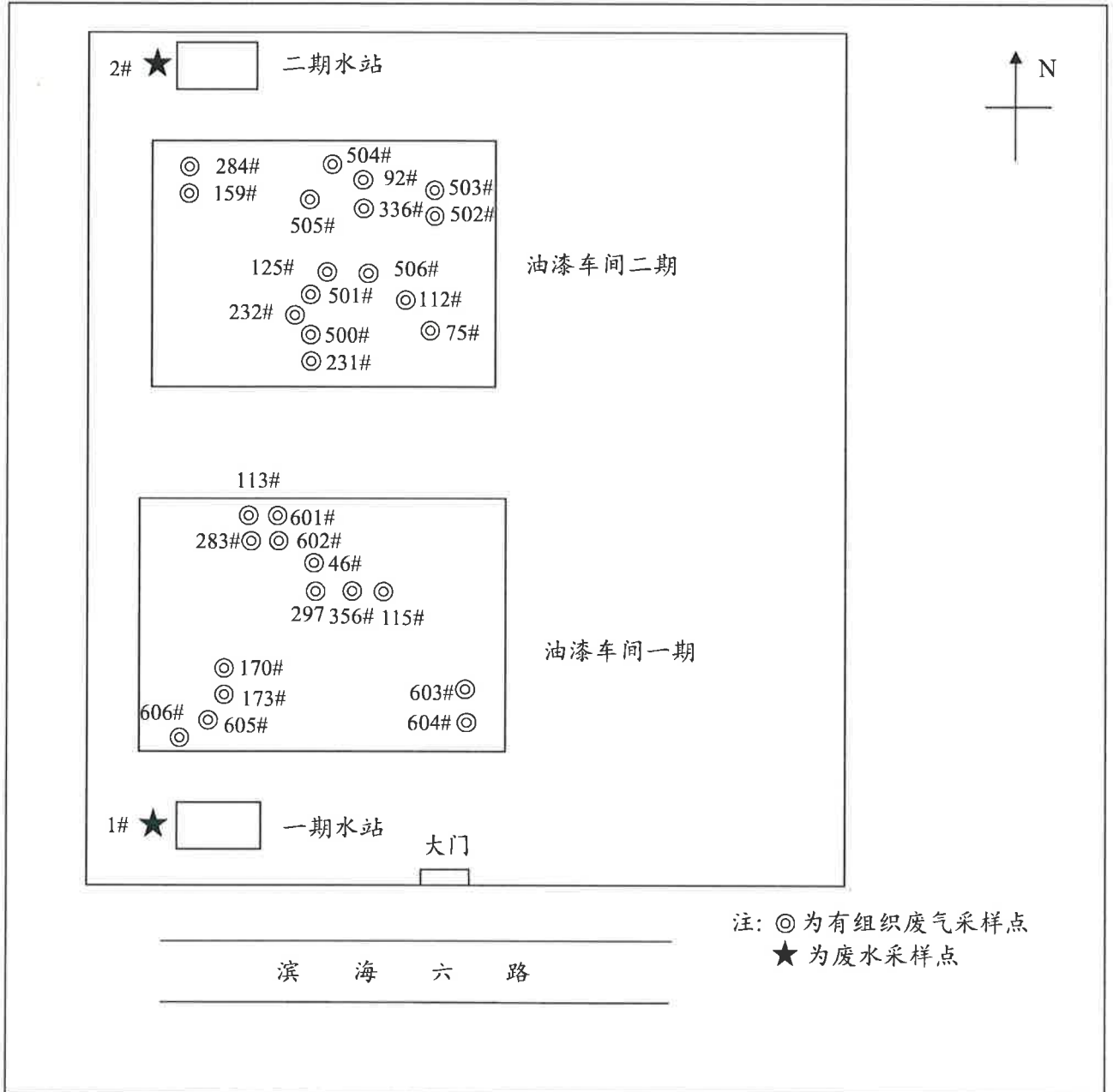
采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m <sup>3</sup> /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
CPH2(油漆)PVC 喷胶 废气-1 线 DA112 112#	24	31274	非甲烷 总烃	07 月 20 日	第一次	11.8	0.369
					第二次	11.0	0.344
					第三次	11.0	0.344
CPH2(油漆)PVC 喷胶 废气-2 线 DA075 75#		31567			第一次	8.82	0.278
					第二次	8.69	0.274
					第三次	8.69	0.274
第二油漆车间中间烘房 1 线排气筒 DA159 159#		21788			第一次	16.5	0.360
					第二次	15.6	0.340
					第三次	15.6	0.340
第二油漆车间中间烘房 2 线排气筒 DA284 284#		23246			第一次	24.9	0.579
					第二次	19.7	0.458
					第三次	18.5	0.430
第二油漆车间 PVC 预凝 胶排气筒 DA125 125#	15646	第一次	22.9	0.358			
		第二次	24.6	0.385			
		第三次	25.1	0.393			
第二油漆车间面漆喷房 1 线排气筒进 口 504#	/ ①	106641	第一次	137	14.6		
			第二次	121	12.9		
			第三次	136	14.5		
第二油漆车间面漆喷房 2 线排气筒进 口 505#		第一次	144	16.5			
		第二次	157	18.0			
		第三次	129	14.8			
CPH2(油漆) 阻尼喷涂废 气 DA506 506#	24	6370	第一次	9.74	0.062		
			第二次	21.3	0.136		
			第三次	17.4	0.111		
排放标准						60	/ ②

附：去除效率表

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m <sup>3</sup> /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果		
						排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	去除效率(%)	
PFH2P 电泳烘房一线进口 DA231 500#	/①	23840	非甲烷总烃	07月11日	第一次	286	98.5	
					第二次	384		
					第三次	323		
第一次	5.30							
第二次	5.56							
第三次	5.53							
第二油漆车间电泳底漆烘干1线排气筒 DA231 231#	24	21071			第一次	317	98.0	
					第二次	383		
					第三次	354		
PFH2P 电泳烘房二线 DA232 进口 501#	/①	20439			第一次	5.46		98.2
					第二次	4.76		
					第三次	4.92		
第二油漆车间电泳底漆烘干2线排气筒出口 DA232 232#	24	28455	第一次	328	98.2			
			第二次	303				
			第三次	395				
PFH2P 面漆烘房一线进口 DA336 502#	/①	13869	第一次	6.37		97.1		
			第二次	4.63				
			第三次	5.00				
第二油漆车间面漆烘干一线排气筒 DA336 336#	24	15866	第一次	337	97.1			
			第二次	271				
			第三次	282				
PFH2P 面漆烘房二线进口 DA092 503#	/①	12698	第一次	7.06		97.1		
			第二次	7.34				
			第三次	7.57				
第二油漆车间面漆烘干2线排气筒 DA092 092#	24	15114	第一次	7.06	97.1			
			第二次	7.34				
			第三次	7.57				

注：1.报告中“/①”表示进口无需体现排气筒高度；  
 2.“/②”表示无排放标准；  
 3.进口无需执行标准。

### 附采样点位示意图



说明：本检测报告所使用的评价标准由委托方提供，本公司不对其负责；评价标准不属于本报告的主体部分，未在计量认证授权范围内，仅供参考。

END

编制人 华芳

审核人 宁丽

批准人 [Signature]

批准日期 2022.7.26

