



221121341603

检测报告

Test Report

报告编号: GK/ST-2022-04-731

项目名称 上汽大众汽车有限公司宁波分公司废水、废气委托检测

委托单位 上汽大众汽车有限公司宁波分公司

宁波国科监测技术有限公司



说 明

一、本报告无编制人、审核人、批准人签字，或涂改，或未加盖宁波国科监测技术有限公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本检测报告未经公司同意，不得以任何方式复制及做广告宣传，经同意复制的复印件，应由我公司加盖红色检验检测报告专用章确认。

三、由委托方送样的委托检测，本公司检测数据和结果仅对接收样品负责；

四、本报告正文共 10 页，一式 2 份，发出报告与留存报告的正文一致；

五、若对本检测报告有异议，须于收到本报告之日起七个工作日内以书面形式向本公司提出复检申请。无法有效保存和超过样品保存期的样品不做复检。

宁波国科监测技术有限公司

地址：宁波杭州湾新区滨海二路科技创业服务中心北侧

电话：0574-63902393

委托方 上汽大众汽车有限公司宁波分公司

被检测方及地址 上汽大众汽车有限公司宁波分公司（宁波杭州湾新区滨海六路 258 号）

委托日期 2022 年 01 月 31 日

采样日期 2022 年 04 月 22 日、2022 年 04 月 25 日

采样单位 宁波国科监测技术有限公司

样品类别 废水、废气

检测目的 委托检测

检测日期 2022 年 04 月 22 日至 2022 年 05 月 19 日

检测项目、方法和仪器设备

检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	主要仪器设备
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH/mV/溶解氧测量仪
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 溶解氧测定仪
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	标准 COD 消解器 酸式滴定管
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热恒温鼓风干燥箱 1/万分析天平
总镍	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪
总锌		
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外分光光度计
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪

评价标准 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 1 第一类、表 4 一级和三级标准；
《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；
《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）；
《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）。

1.水质检测结果

表 1

单位:mg/L (pH 值除外)

采样点位	DW074 1#			均值	排放标准
	样品性状	无色、透明	无色、透明		
采样时间	04 月 25 日				
采样频次	第一次	第二次	第三次		
检测项目	检测结果				
五日生化需氧量	1.6	1.6	1.5	1.6	300
阴离子表面活性剂	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	20
悬浮物	4	<4	5	<4	400
石油类	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20
总镍	0.088	0.088	0.090	0.089	1.0
总锌	0.031	0.040	0.028	0.033	2.0
总氮	9.55	9.87	10.6	10.0	70
pH 值	7.9	7.9	7.9	-	6~9
化学需氧量	11	12	14	12	500
氨氮	0.098	0.101	0.110	0.103	35
总磷	1.47	1.46	1.43	1.45	8

表 2

单位:mg/L (pH 值除外)

采样点位	DW076 2#			均值	排放标准
	无色、透明	无色、透明	无色、透明		
样品性状	无色、透明	无色、透明	无色、透明		
采样时间	04 月 25 日				
采样频次	第一次	第二次	第三次		
检测项目	检测结果				
五日生化需氧量	1.5	1.6	1.6	1.6	300
阴离子表面活性剂	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	20
石油类	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20
总镍	0.087	0.087	0.087	0.087	1.0
总锌	0.063	0.075	0.072	0.070	2.0
总氮	19.2	18.0	18.1	18.4	70
悬浮物	4	4	<4	<4	400
pH 值	7.9	7.9	7.9	-	6~9
氨氮	0.074	0.089	0.101	0.088	35
化学需氧量	16	14	17	16	500
总磷	1.96	1.83	1.97	1.92	8

2. 油漆车间废气（一期）检测结果

表 1

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
中间烘房一线出口 DA170 170#	24	21883	非甲烷总烃	04月25日	第一次	45.8	1.00
					第二次	20.7	0.453
					第三次	18.2	0.398
中间烘房二线出口 DA173 173#	26508	第一次			18.7	0.496	
		第二次			17.8	0.472	
		第三次			15.8	0.419	
面漆烘房一线进口 (DA046) 603#	/①	12647			第一次	194	2.45
					第二次	172	2.18
					第三次	191	2.42
油漆1面漆烘房一线出口 DA046 46#	24	12637			第一次	15.8	0.200
					第二次	16.0	0.202
					第三次	15.9	0.201
面漆烘房二线进口 (DA297) 604#	/①	13715			第一次	145	1.99
					第二次	126	1.73
					第三次	129	1.77
油漆1面漆烘房二线出口 DA297 297#	24	12878	第一次	10.3	0.133		
			第二次	10.2	0.131		
			第三次	9.20	0.118		
排放标准						60	/②

表 2

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
电泳烘房一线进口(DA113) 601#	/ ①	12034	非甲烷总烃	04月25日	第一次	63.0	0.758
					第二次	69.2	0.833
					第三次	69.9	0.841
油漆 1 电泳烘房一线出口 DA113 113#	24	11864			第一次	2.62	0.031
					第二次	2.28	0.027
					第三次	2.29	0.027
电泳烘房二线进口(DA283) 602#	/ ①	13247			第一次	192	2.54
					第二次	184	2.44
					第三次	167	2.21
油漆 1 电泳烘房二线出口 DA283 283#	24	12466			第一次	13.2	0.165
					第二次	11.5	0.143
					第三次	11.1	0.138
油漆 1PVC 喷胶房一线出口 DA356 356#	24	13087			第一次	12.0	0.157
					第二次	11.8	0.154
					第三次	11.0	0.144
油漆 1PVC 喷胶房二线出口 DA115 115#	/	24681	第一次	9.08	0.224		
			第二次	8.36	0.206		
			第三次	9.23	0.228		
面漆喷房一线进口 605#	/	141708	第一次	29.8	4.22		
			第二次	28.9	4.10		
			第三次	28.5	4.04		
面漆喷房二线进口 606#	/	130962	第一次	152	19.9		
			第二次	192	25.1		
			第二次	168	22.0		
排放标准						60	/ ②

附：去除效率表

采样点位	排气筒高度 (m)	废气流量 (m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度 (mg/m ³)	去除效率 (%)
面漆烘房一线进口 (DA046) 603#	/ ①	12647	非甲烷总烃	04 月 25 日	第一次	194	91.4
					第二次	172	
					第三次	191	
第一次	15.8						
第二次	16.0						
第三次	15.9						
油漆 1 面漆烘房一线出口 DA046 46#	24	12637			第一次	145	93.1
					第二次	126	
					第三次	129	
第一次	10.3						
第二次	10.2						
第三次	9.20						
面漆烘房二线进口 (DA297) 604#	/ ①	13715	第一次	63.0	96.5		
			第二次	69.2			
			第三次	69.9			
第一次	2.62						
第二次	2.28						
第三次	2.29						
油漆 1 面漆烘房二线出口 DA297 297#	24	12878	第一次	192	93.8		
			第二次	184			
			第三次	167			
第一次	13.2						
第二次	11.5						
第三次	11.1						
电泳烘房一线进口 (DA113) 601#	/ ①	12034	第一次	192	93.8		
			第二次	184			
			第三次	167			
第一次	13.2						
第二次	11.5						
第三次	11.1						
油漆 1 电泳烘房一线出口 DA113 113#	24	11864	第一次	192	93.8		
			第二次	184			
			第三次	167			
第一次	13.2						
第二次	11.5						
第三次	11.1						
电泳烘房二线进口 DA283 602#	/ ①	13247	第一次	192	93.8		
			第二次	184			
			第三次	167			
第一次	13.2						
第二次	11.5						
第三次	11.1						
油漆 1 电泳烘房二线出口 DA283 283#	24	12466	第一次	192	93.8		
			第二次	184			
			第三次	167			
第一次	13.2						
第二次	11.5						
第三次	11.1						

3.油漆车间（二期）检测结果

表 1

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
电泳烘房一线进口 DA231 500#	/①	15626	非甲烷总烃	04月22日	第一次	119	1.86
					第二次	148	2.31
					第三次	87.8	1.37
油漆2电泳烘房一线出口 DA231 231#	24	20317			第一次	2.76	0.056
					第二次	1.71	0.035
					第三次	2.40	0.049
电泳烘房二线进口 DA232 501#	/①	14495			第一次	81.6	1.18
					第二次	139	2.01
					第三次	136	1.97
油漆2电泳烘房二线出口 DA232 232#	24	20828			第一次	3.03	0.063
					第二次	1.58	0.033
					第三次	2.68	0.056
面漆烘房一线进口 DA336 502#	/①	21467			第一次	157	3.37
					第二次	146	3.13
					第三次	189	4.06
面漆烘房一线出口 DA336 336#	24	14517	第一次	5.14	0.075		
			第二次	1.14	0.017		
			第三次	1.82	0.026		
面漆烘房二线进口 DA092 503#	/①	20815	第一次	164	3.41		
			第二次	169	3.52		
			第三次	83.4	1.74		
面漆烘房二线出口 DA092 092#	24	15279	第一次	5.70	0.087		
			第二次	2.96	0.045		
			第三次	4.41	0.067		
排放标准						60	/②

表 2

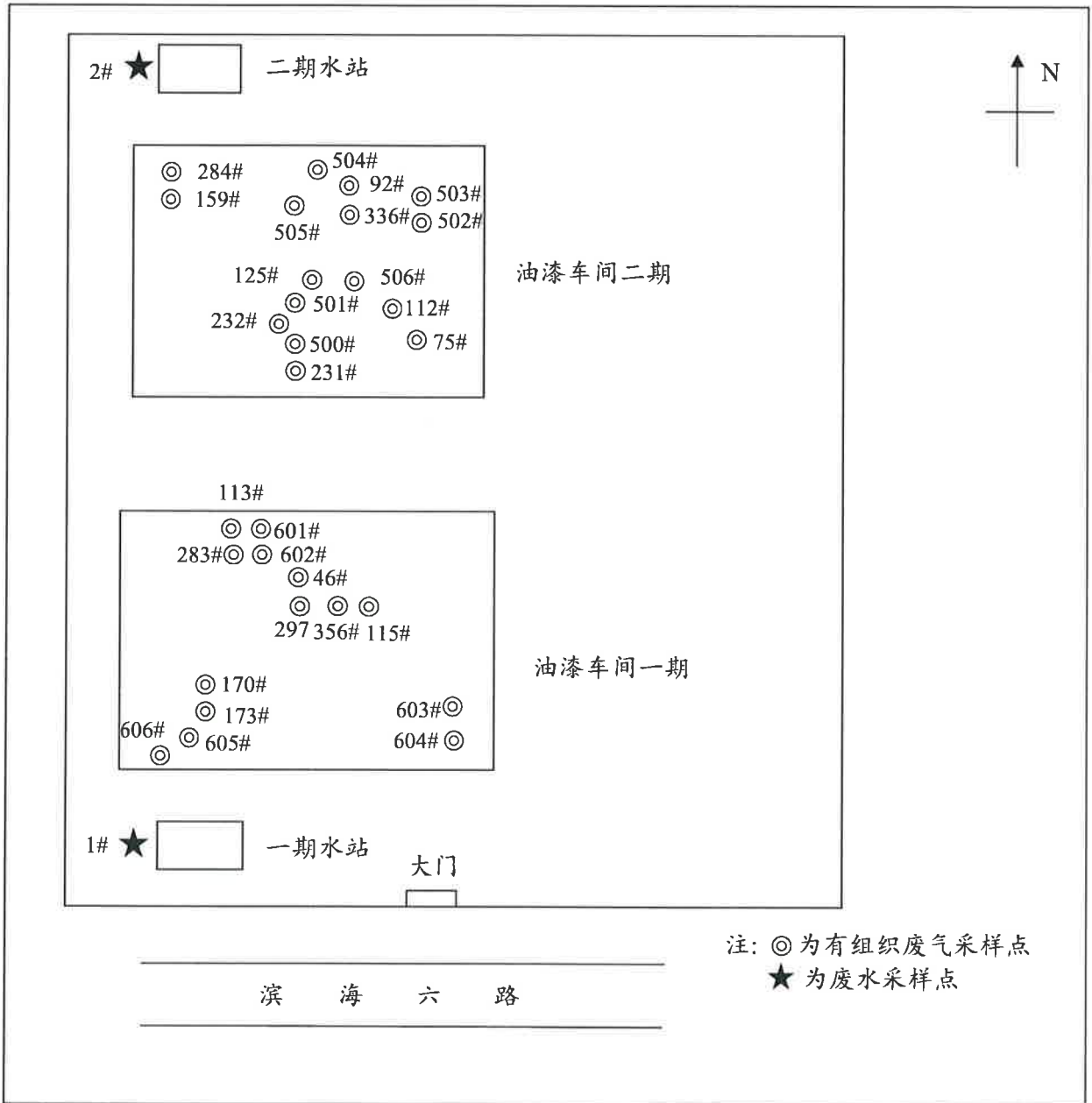
采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
PVC 喷胶房 一线出口 DA112 112#	24	33691	非甲烷 总烃	04 月 22 日	第一次	3.34	0.113
					第二次	3.14	0.106
					第三次	6.60	0.222
PVC 喷胶房 二线出口 DA075 75#		35617			第一次	8.63	0.307
					第二次	4.58	0.163
					第三次	3.54	0.126
油漆 2 中间烘 房一线出口 DA159 159#		22178			第一次	3.92	0.087
					第二次	3.32	0.074
					第三次	5.09	0.113
油漆 2 中间烘 房二线出口 DA284 284#		23211			第一次	3.22	0.075
					第二次	5.43	0.126
					第三次	4.03	0.094
DA125 PVC 预凝胶 出口 125#	15099	第一次	1.18	0.018			
		第二次	1.33	0.020			
		第三次	0.93	0.014			
面漆喷房一 线进口 504#	/ ①	101745	第一次	123	12.5		
			第二次	120	12.2		
			第三次	158	16.1		
面漆喷房二 线进口 505#		114368	第一次	80.5	9.21		
			第二次	121	13.8		
			第三次	123	14.1		
第二油漆车 间阻尼喷涂 排气筒 DA506 506#	24	7413	第一次	9.30	0.069		
			第二次	8.32	0.062		
			第三次	10.3	0.076		
排放标准						60	/ ②

附：去除效率表

采样点位	排气筒高度(m)	废气流量(m ³ /h)	检测项目	采样时间	采样频次	检测结果	
						排放浓度(mg/m ³)	去除效率(%)
电泳烘房一线进口 DA231 500#	/①	15626	非甲烷总烃	04月22日	第一次	119	97.5
					第二次	148	
					第三次	87.8	
第一次	2.76						
第二次	1.71						
第三次	2.40						
油漆 2 电泳烘房一线出口 DA231 231#	24	20317			第一次	81.6	97.0
					第二次	139	
					第三次	136	
第一次	3.03						
第二次	1.58						
第三次	2.68						
电泳烘房二线 DA232 进口 501#	/①	14495	第一次	157	98.9		
			第二次	146			
			第三次	189			
第一次	5.14						
第二次	1.14						
第三次	1.82						
油漆 2 电泳烘房二线出口 DA232 232#	24	20828	第一次	164	97.7		
			第二次	169			
			第三次	83.4			
第一次	5.70						
第二次	2.96						
第三次	4.41						
面漆烘房一线 DA336 进口 502#	/①	21467	第一次	164	97.7		
			第二次	169			
			第三次	83.4			
第一次	5.70						
第二次	2.96						
第三次	4.41						
面漆烘房一线出口 DA336 336#	24	14517	第一次	164	97.7		
			第二次	169			
			第三次	83.4			
第一次	5.70						
第二次	2.96						
第三次	4.41						
面漆烘房二线 DA092 进口 503#	/①	20815	第一次	164	97.7		
			第二次	169			
			第三次	83.4			
第一次	5.70						
第二次	2.96						
第三次	4.41						
面漆烘房二线出口 DA092 092#	24	15279	第一次	164	97.7		
			第二次	169			
			第三次	83.4			
第一次	5.70						
第二次	2.96						
第三次	4.41						

- 注：1.报告中“/①”表示进口无需体现排气筒高度；
 2.“/②”表示无排放标准；
 3.进口无需执行标准。

附采样点位示意图



说明：本检测报告所使用的评价标准由委托方提供，本公司不对其负责；评价标准不属于本报告的主体部分，未在计量认证授权范围内，仅供参考。

END

编制人 华芳

审核人 宁丽

批准人 [Signature]

批准日期 2022.5.20

